

STF Surftape Feeder für 8, 12 und 16 mm Surftapes



Einfache Handhabung von Dies

Für die Verarbeitung von Dies in einem Standard-Bestückungssystem ist der Surftape Feeder eine wirtschaftliche und einfach zu handhabende Lösung.

Die Dies werden hierbei mit der aktiven Seite nach oben angeboten. Ein Ausstechwerkzeug drückt das Die von dem Klebeband nach oben. Gleichzeitig übernimmt die Nozzle der Bestückungsmaschine das Die und setzt es auf die Leiterplatte.

Der Surftape Feeder hat einen Platzbedarf von nur 30 mm im Bestückungssystem. Er ist besonders dann von Vorteil, wenn mehrere verschiedene Dies auf einer Leiterplatte bestückt werden müssen.



Surftape Feeder mit Panasonic Interface

Technische Daten des Surftape Feeders STF	
Kompatibel mit Bestückern	Siplace (X Serie mit ASM Adapter) und Panasonic NPM, andere Systeme auf Anfrage
Gurtbreiten:	8 / 12 / 16mm Surftape
Empfohlene Größen Gurt/BE:	8 mm Surftape: BE 1 x 1 mm - 2,3 x 2,3 mm, 12 mm Surftape: BE 2,3 x 2,3 mm - 5 x 5 mm, 16 mm Surftape: BE 3,8 x 3,8 mm - 9,5 x 9,5 mm
Gurtungsgenauigkeit der Bare Dies auf dem Surftape:	Bare DIE Größe bis 2,3 x 2,3 mm: +/- 100 µm, 6 ó Bare DIE Größe über 2,3 x 2,3 mm: +/- 200 µm, 6 ó (bezogen auf den Taschenmittelpunkt)
Erforderlicher Abstand der Kanten Bare DIE - Gurttasche:	Minimum 0,4 mm
Ausstößernadel:	Einfach- oder Dreifachnadel, je nach DIE-Größe
Gurtmaterial:	Surftape metrisch
Gurtnorm:	IEC 286-3, DIN-IEC-286, EIA 481 und JIS C 0806
Gurtrollendurchmesser:	7" bis 15"
Stellfläche des Zuführmoduls	1 Spur auf dem Bauelementetisch

Surftape Material

Surftape® Vorteile:

Surftape® ist eine Sonder-Ausführung genormter Stanzgurte, ideal für Bare Dies oder andere sehr kleine und leichte Bauteile. Die Bauteile werden auf zwei parallelen Klebestreifen (Trägerfolie) platziert. Die Trägerfolie mit einer druckaktiven Klebeschicht ist an der Unterseite angebracht, so dass das Bauteil sicher geschützt im ausgestanzten Bereich liegt.

Die Abholung des Bauteils erfolgt exakt an der Stelle, an der das Bauteil abgelegt wurde – die selbstklebende Trägerfolie hält das Bauteil in dieser Position.





Der Abstand zwischen den parallel verlaufenden Klebestreifen ist bauteilabhängig und ermöglicht das Anheben des Bauteils durch eine Nadel von unten. Mit diesem Abstand wird auch die Haftkraft der Bauteile im Gurt beeinflusst (weniger Klebefläche = weniger Haftkraft).

Im Gegensatz zu konventionellen Gurtbändern sind bei Surftape® die Maße Ao und Bo sowie die Teilung auf wenige Standardmaße festgelegt und nicht an die jeweilige Bauteilgröße angepasst..

- Ideal für Bare Dies, CSP, MEMs, LEDs und sehr dünne sowie leichte Bauteile.
- Surftape® fixiert das Bauteil und hält es in Position. Die Haftkraft ist über die Klebefläche steuerbar.
- Sicheres und schnelles Ablegen durch komfortable lichte Weiten.
- Keine Bauteilbeschädigung durch sichere Fixierung.
- Keine Abdeckfolie notwendig.
- Eine Surftape® Größe eignet sich für eine Vielzahl von Bauteilgrößen.
- Keine Werkzeugkosten
- Kleine Mindestbestellmengen
- Einfache Zuführung durch Surftape Feder

In Übereinstimmung mit internationalen Standards:

EIA 747 (Surftape), EIA 481,
IEC 60286-3, JIS C 0806

Base part number	Width (mm)	Pitch (mm)	Max. Die size (mm)	Tape image
ST84	8	4	2.7 x 2.7	
ST124	12	4	2.0 x 4.4	
ST128	12	8	5.5 x 5.5	
ST1612	16	12	9.0 x 9.0	



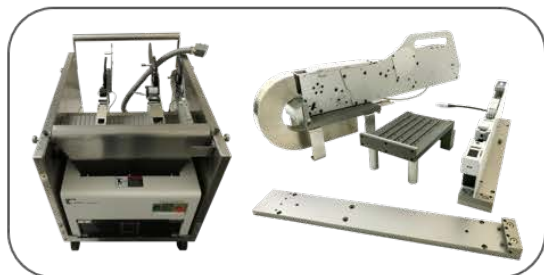
Unser Produktportfolio



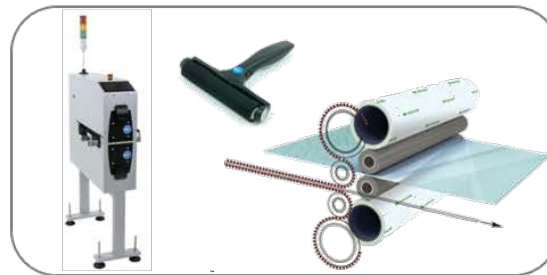
Zuführtechnologie



Label Feeder, Labels und Kennzeichnungslösungen



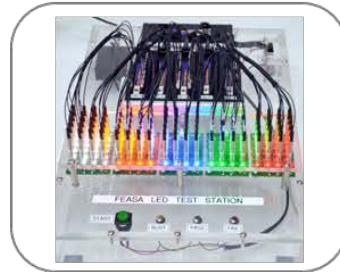
Sonderapplikationen



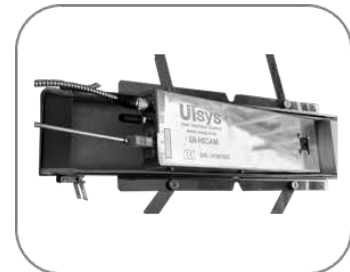
Bare Board Reinigung



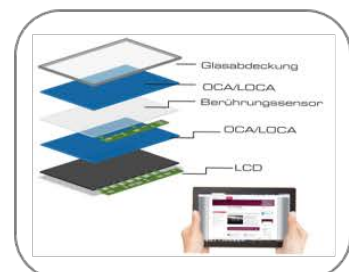
In-System Programmierung



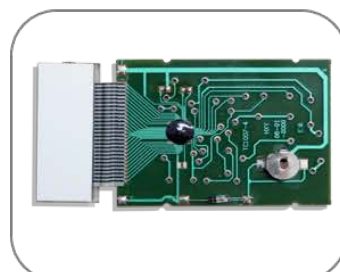
LED Analyse



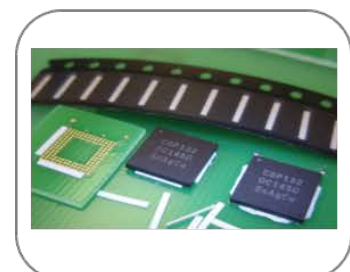
Reflow Inline Kamera



Optical Bonding



Thermal Bonding



Place-N-Bond