

BGM-lite Manuelle Blistergurt - Verpackungsmaschine



Flexible Verpackungslösung

BGM-lite, Blistergurt-Verpackungsmaschine

BGM-lite ist ein kompaktes Gurtungsgerät für das Verpacken von Bauteilen oder Hardwarekomponenten in Blistergurte (Typ 2a, 2b oder Typ 3 nach DIN 60286-3).

Standard-Eigenschaften:

- Gurtbreiten: 8mm – 200mm
- 40mm max. Taschentiefe
- Max. Rollendurchmesser: 22"
- Manuelle, stufenlose Breitenverstellung
- Separat absenkbare Antriebsräder
- Auf- und Abspuleinheit mit separatem Antrieb
- Conveyor- und Fördergeschwindigkeit einstellbar
- Gurtvorschub einstellbar
- Schweißtemperatur von 30-250°C. einstellbar
- Anpressdruck für beide Seiten separat einstellbar
- Touchscreen für Bedienung, Parametereingabe und Statusanzeige
- Externes Triggersignal
- Speicherung und Aufruf von Jobs
- Programmierbarer Bauteilzähler
- automatisches Erstellen von Gurtvor- und -nachlauf
- Leertaschenerkennung
- Stau-Erkennung

- Überwachung von Deckbandspannung und Gurtvorschub
- Einfache Feinjustierung nach Wechsel von Materialbreiten
- Schnell austauschbare Führungsrollen für unterschiedliche Abdeckbandbreiten
- Großzügige, glatte Arbeitsfläche zur manuellen Bauteilvorsortierung
- Höhenverstellbare Maschinenfüße

Optionen:

- Erkennung von Deckband- und Trägerbandende
- Erkennung Bauteilüberstand
- Bauteilinspektion (Lage, Orientierung korrektes Bauteil)
- Einlaufseitiges Anbaumodul zur Integration einer Bauteilzuführung
- Hand-Vakuumpipette

Weitere halbautomatische oder automatische Verpackungslösungen sind auf Anfrage verfügbar.

Spezifikationen

Spannungsversorgung:	110 – 240V
Frequenz:	50 to 60 Hz
Min. Druckluft:	6 Bar
Steuerung	Bussystem
Schnittstellen:	I/O-Signale, Ext. Start (24VDC in), betriebsbereit (24 VDC out), Status 3 x 24 VDC out)
Abmessungen:	L/T/H: 500 x 370-570 x 600mm
Arbeitsflächenhöhe	130mm
Gewicht:	20 kg